



Sarlink® TPV 6135N

Teknor Apex 公司 - 热塑性硫化橡胶

一般信息

产品说明

Sarlink® TPV X6100 series are engineered materials designed for consumer, automotive, and industrial applications requiring superior colorability and elastic performance. Sarlink® TPV 6135N is a low hardness, low density, multi-purpose thermoplastic vulcanizate that does not require pre-drying and can be processed by injection molding.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• Low Specific Gravity • 低密度 • 良好的加工性能 • 良好的流动性	• 良好的柔韧性 • 良好的着色性 • 良好粘结性 • 耐化学品性能，良好	• 硬度，低 • 有弹性
用途	• 工业应用 • 汽车领域的应用	• 柔软触感应用 • 橡胶取代	• 消费品应用领域
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 不透明	• 自然色	
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	0.888		ASTM D792
密度	0.888	g/cm ³	ISO 1183
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力			ASTM D412
横向流量：100%应变	116	psi	
流量：100%应变	160	psi	
拉伸应力			ISO 37
横向流量：100%应变	116	psi	
流量：100%应变	160	psi	
抗张强度			ASTM D412
横向流量：断裂	392	psi	
流量：断裂	334	psi	
拉伸应力			ISO 37
横向流量：断裂	392	psi	
流量：断裂	334	psi	
伸长率			ASTM D412
横向流量：断裂	560	%	
流量：断裂	370	%	
伸长率			ISO 37
横向流量：断裂	560	%	
流量：断裂	370	%	
撕裂强度 - 横向流量	60.0	lbf/in	ASTM D624
撕裂强度 ²	60.0	lbf/in	ISO 34-1

Sarlink® TPV 6135N

Teknor Apex 公司 - 热塑性硫化橡胶

弹性体	额定值	单位制	测试方法
压缩永久变形			ASTM D395
73°F, 22 hr	23	%	
158°F, 22 hr	30	%	
257°F, 70 hr	43	%	
压缩永久变形			ISO 815
73°F, 22 hr	23	%	
158°F, 22 hr	30	%	
257°F, 70 hr	43	%	
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ASTM D2240
邵氏 A, 5 秒, 挤塑	32		
邵氏 A, 5 秒, 注塑	36		
肖氏硬度			ISO 868
邵氏 A, 5 秒, 挤塑	32		
邵氏 A, 5 秒, 注塑	36		
补充信息	额定值	单位制	测试方法
Apparent Shear Viscosity - Capillary @ 206/s			
392°F	195	Pa·s	ASTM D3835
392°F	195	Pa·s	ISO 11443

加工信息

注射	额定值	单位制
料筒后部温度	280 到 320	°F
料筒中部温度	330 到 380	°F
料筒前部温度	350 到 440	°F
喷嘴温度	360 到 440	°F
加工 (熔体) 温度	360 到 440	°F
模具温度	60 到 130	°F
注射速度	快速	
背压	50.0 到 150	psi
螺杆转速	25 到 75	rpm

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² B 方法，直角形试样（不割口）